

岩鉄ニュース

『 Casting Simulation を使って、鑄物の欠陥を防止します 』

一般的に鑄造品は、欠陥が生じやすいという欠点が知られています。
鑄造品に生じる欠陥は、主に次のものに分類できます。

●表面欠陥

鑄物の表面に生じる欠陥で、不純物や砂などが巻き込まれ、表面に滞留したものの。

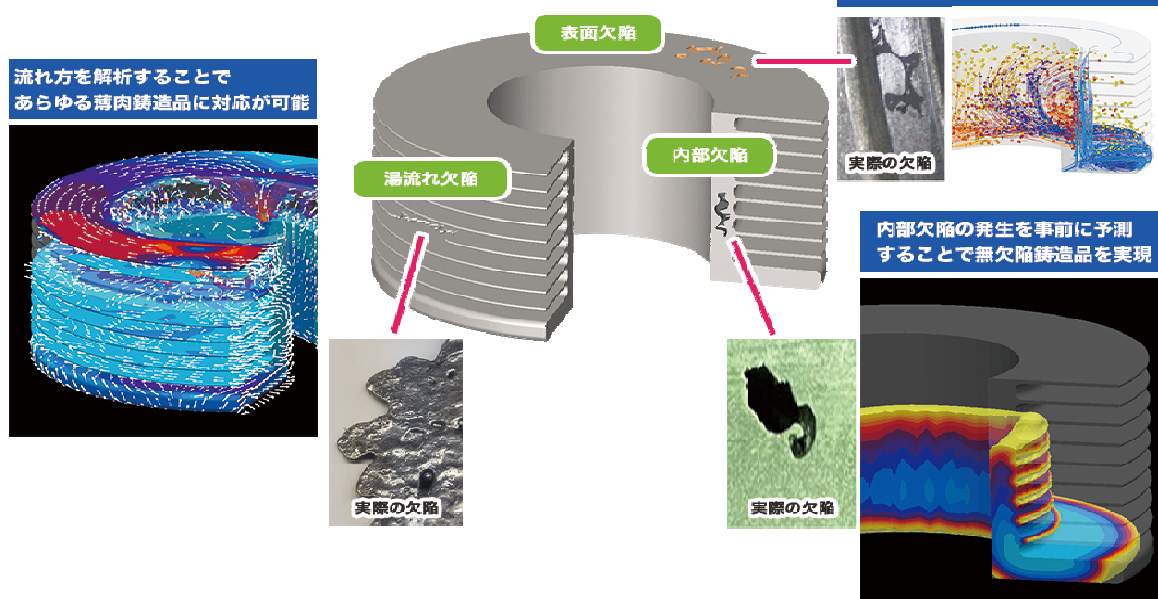
●内部欠陥

鑄物が冷えて固まる時の収縮や、砂型から発生したガスにより、内部に空洞ができる現象。

●湯流れ欠陥

溶けた鉄が砂型内を流れる際に、途中で冷えて固まり、所定の形状が得られない。
薄肉部に生じやすい。

当社では、鑄造シミュレーションによるコンピューター予測により、これらの欠陥発生
リスクを、最小限に抑えることができます。



詳しくはこちら弊社HPまでお問合せ下さい↓

iwateiron.co.jp/contents/casting/

岩手製鉄株式会社

〒024-0334 岩手県北上市和賀町藤根18-14

TEL 0197-73-5900/FAX 0197-73-6477

URL iwateiron.co.jp

お問い合わせ sales@iwateiron.co.jp
